

HP Series

Bộ thu hồi nhiệt khói bếp nhà hàng – Dùng bộ trao đổi nhiệt dạng ống (heat pipe)



Nguyên lý kỹ thuật

Khi phần bay hơi của ống truyền nhiệt được nung nóng bởi khí thải có nhiệt độ cao, chất lỏng trong lõi mao dẫn sẽ bay hơi. Hơi sau đó di chuyển tới phần ngưng tụ dưới một chênh lệch áp suất nhẹ, nơi nó trao đổi nhiệt với không khí tươi đang đi vào. Hơi giải phóng nhiệt và ngưng tụ trở lại thành dạng lỏng. Lỏng này sau đó trở về phần bay hơi nhờ trọng lực hoặc lực mao dẫn, hoàn thành một chu trình liên tục của quá trình truyền nhiệt giữa khí thải và không khí tươi.

Thông số kỹ thuật Bộ trao đổi nhiệt khí – khí

Mã model Heat pipe	HP-04H	HP-08H	HP-13H	HP-17H	HP-21H	HP-04V	HP-08V	HP-03V	HP-17V	HP-21V
Mã model AFT tương thích	01G	02G	03G	04G	05G	1 lớp	2 lớp	3 lớp	4 lớp	5 lớp
Cấu trúc ống nhiệt	Cấu hình trái-phải					Cấu hình trên-dưới (Yêu cầu bổ sung mặt bích bịt kín khi lắp đặt)				
Kích thước (L*W*H mm)	1370*998*575	1370*1918*575	1370*2840*575	1370*3762*575	1370*4684*575	1370*499*1150	1370*499*2100	1370*499*3450	1370*499*4600	1370*499*5750
Lưu lượng khí (m³/h)	4200	8400	12600	16800	21000	4200	8400	12600	16800	21000
Tỷ lệ thu hồi nhiệt (%)	>60					>60				
Chênh áp (Pa)	390					390				
Kích thước mặt bích (mm)	499*575	959*575	1420*575	1881*575	2342*575	499*575	499*1150	499*1725	499*2300	499*2875
Kích thước ống xả ngưng tụ	DN50					DN50				
Chiều cao chân máy (mm)	130					130				

*Kết quả thử nghiệm: Tỷ lệ thu hồi nhiệt được đo trong điều kiện gió tươi: -9,9 °C, 44%RH; khí thải: 45 °C, 70%RH. Điều kiện làm việc cho phép: -40 ~ 80 °C, 15 ~ 99%RH.

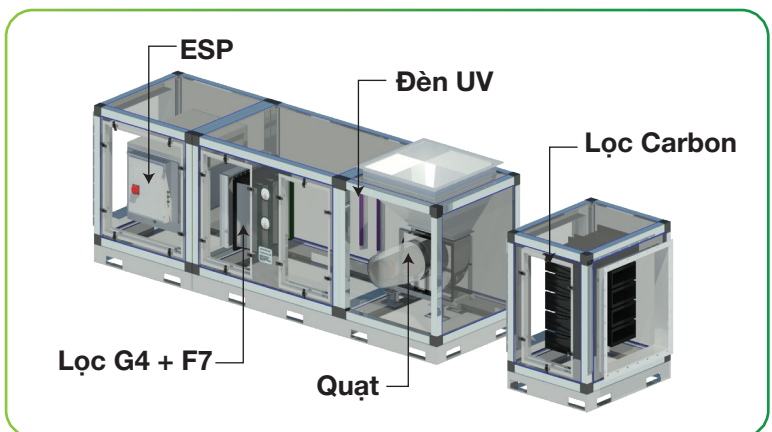
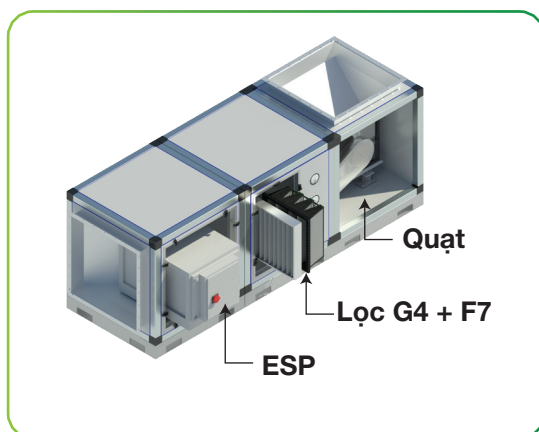
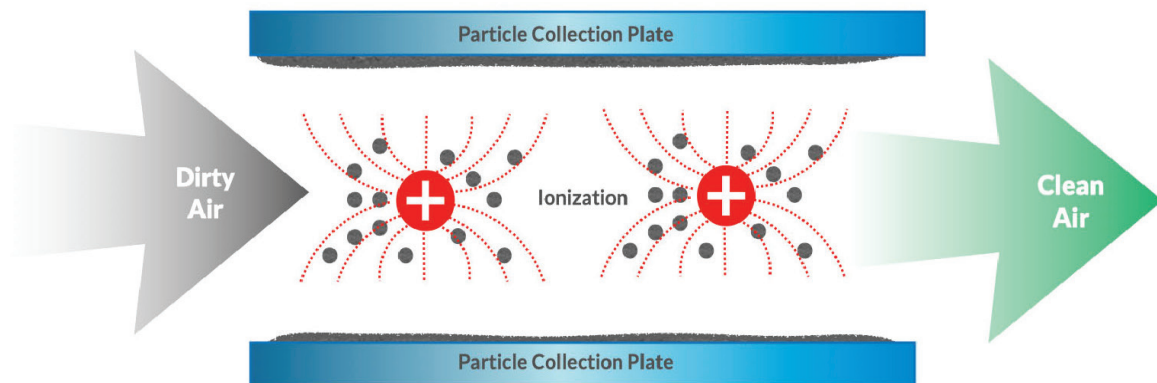
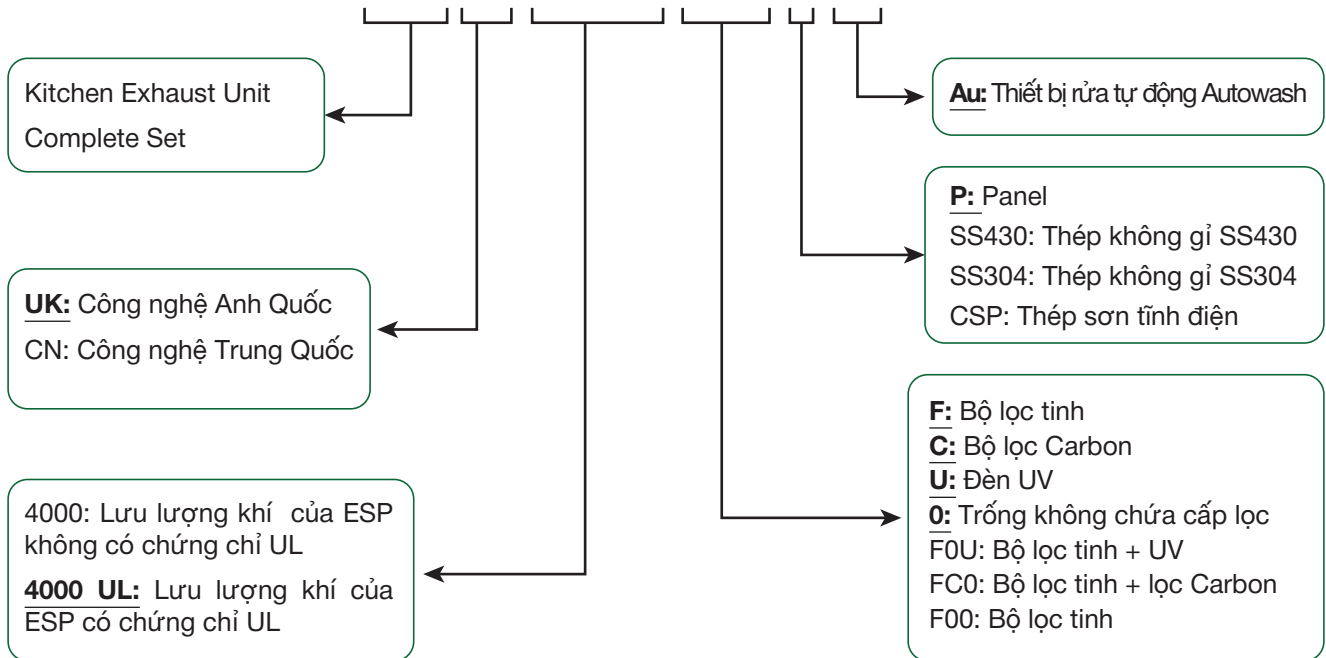
Thông số kỹ thuật Bộ trao đổi nhiệt Nước-Khí

Mã model Heat pipe	HP-04H	HP-08H	HP-13H	HP-17H	HP-21H
Lưu lượng khói/thải (m³/h)	4200	8400	12600	16800	21000
Nhiệt độ vào (môi chất nóng) °C	45	45	45	45	45
Nhiệt độ ra (môi chất lạnh) °C	30	30	30	30	30
Nhiệt độ nước vào (môi chất lạnh) °C	15	15	15	15	15
Thông số đường ống chính (t/h)	30	30	30	30	30
Thông số ống cánh tản nhiệt (DN)	1.2	2.4	3.6	4.8	6
Nhiệt độ nước ra (môi chất nóng)	DN40	DN50	DN50	DN65	DN65
Lưu lượng nước (mm)	25*2	25*2	25*2	25*2	25*2
Đường kính ống nước vào(mm)	25*210/2.5/1.2	25*210/2.5/1.2	25*210/2.5/1.2	25*210/2.5/1.2	25*210/2.5/1.2
Chiều dài hữu hiệu môi chất nóng (mm)	500	500	500	1000	1200
Chiều dài hữu hiệu môi chất lạnh (mm)	200	200	200	400	500
Bề rộng hữu hiệu theo hướng gió (mm)	965	1930	2895	2895	2895
Khoảng cách ngang/khoảng cách dọc (mm)	55/48	55/48	55/48	55/48	55/48
Số lượng ống cánh tản nhiệt	204	408	624	624	624
Kiểu sắp xếp (số hàng)	12	12	12	12	12
Công suất truyền nhiệt (kW)	21.21	42.42	63.63	84.84	106.05
Diện tích trao đổi nhiệt (m²)	95.26	190.53	291.41	600.28	723.84
Vận tốc khí thải (m/s)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Tổn thất áp suất khí thải (Pa)	180	180	180	180	180
Kích thước (LxWxH) (mm)	1680*1045*860	1680*2010*860	1680*2975*860	1680*2975*1560	1680*2975*1860
Ghi chú	Toàn bộ thân máy làm từ thép carbon. Ống nhiệt là loại tổ hợp thép-nhôm (composite steel-aluminum heat pipe). Phía bề nước được trang bị tấm chắn/vách hướng dòng (baffle)				

Dòng AFT-KEU

Bộ xử lý khí thải nhà bếp Air Filtech -KEU

KEU.UK-4000UL-F.0.U-P-Au



Dòng AFT-KEU

Bộ xử lý khí thải nhà bếp Air Filtech -KEU

KEU.UK	KEU.UK-F.C.0- 4 Giai đoạn lọc	: ESP + G4 + F7 + Carbon
	KEU.UK-F.0.U- 4 Giai đoạn lọc	: ESP + G4 + F7 + UV
	KEU.UK-F.0.0- 3 Giai đoạn lọc	: ESP + G4 + F7

KEU.CN	KEU.CN-UL-F.C.0- 4 Giai đoạn lọc	: ESP (UL)+ G4 + F7 + Carbon
	KEU.CN-UL-F.0.U- 4 Giai đoạn lọc	: ESP (UL)+ G4 + F7 + UV
	KEU.CN-UL-F.0.0- 3 Giai đoạn lọc	: ESP (UL)+ G4 + F7
	KEU.CN-UL-F.C.0-Au- 4 Giai đoạn lọc	: ESP (UL+Au)+ G4 + F7 + Carbon
	KEU.CN-UL-F.0.U-Au- 4 Giai đoạn lọc	: ESP (UL+Au)+ G4 + F7 + UV
	KEU.CN-UL-F.0.0-Au- 3 Giai đoạn lọc	: ESP (UL+Au)+ G4 + F7
	KEU.CN-F.C.0- 4 Giai đoạn lọc	: ESP + G4 + F7 + Carbon
	KEU.CN-F.0.U- 4 Giai đoạn lọc	: ESP + G4 + F7 + UV
	KEU.CN-F.0.0- 3 Giai đoạn lọc	: ESP + G4 + F7
	KEU.CN-F.C.0-Au- 4 Giai đoạn lọc	: ESP (Au) + G4 + F7 + Carbon
	KEU.CN-F.0.U-Au- 4 Giai đoạn lọc	: ESP (Au) + G4 + F7 + UV
	KEU.CN-F.0.0-Au- 3 Giai đoạn lọc	: ESP (Au)+ G4 + F7

